

Huile hydraulique anti-usure EcoPro

L'huile hydraulique anti-usure EcoPro SWEPCO 737 est une huile hydraulique à rendement élevé *non toxique et biodégradable*, qui offre un rendement supérieur à celui des huiles biodégradables classiques *et* à celui de nombreuses huiles à base de pétrole, quant à sa durée de vie, sa résistance aux températures élevées, son pouvoir lubrifiant, sa fluidité à basse température et sa résistance à l'usure. Le mélange exclusif à SWEPCO d'huiles de base avec ester à haute teneur en acide oléique et sa formule chimique avancée écologique offrent une protection optimale pour les systèmes hydrauliques devant fonctionner dans des environnements écosensibles dans le cadre de projets en milieu marin, agricole, parmi la faune, d'aménagement paysager, de forage, de dragage et plusieurs autres applications lorsque les déversements représentent un risque pour l'eau, la faune ou la végétation.



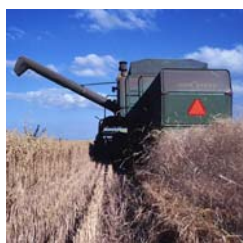
PRINCIPAUX AVANTAGES

- Biodégradabilité inégalée; 96 % CEC-L-33-T-82
- Absolument non toxique pour la vie aquatique
- Ne produit pas d'irisations à la surface de l'eau
- Spécialement formulée pour offrir une résistance améliorée aux températures élevées, une longue durée de vie et une résistance supérieure à l'usure
- Pouvoir lubrifiant naturel supérieur à celui de nombreux lubrifiants à base de pétrole; charge Timken OK de 50 lb
- Esters naturels à haute indice de viscosité offrant une résistance à l'oxydation, une stabilité thermique et hydrolytique supérieures; protection jusqu'à +138°C
- Excellente fluidité à basse température; ne bouchera pas les filtres et n'inhibera pas la lubrification; efficace jusqu'à -34 °C (-30 °F)
- Résistance supérieure au moussage, à la rouille et à la corrosion
- Surpasse les exigences des principaux fabricants

Rendement, biodégradabilité et non-toxicité inégalés, le tout dans un même fluide ...



CONSTRUCTION



AGRICULTURE



FORAGE/DRAGAGE



SECTEUR MARITIME

Profitez du rendement inégalé d'une huile hydraulique non toxique et biodégradable grâce à SWEPCO 737.

Caractéristique	Avantage
Biodégradabilité supérieure	<ul style="list-style-type: none"> • Les huiles de base facilement biodégradables garantissent un impact minimal sur l'environnement en cas de déversement ou de fuite • Minimise le risque de dépollution environnementale et d'amendes • Minimise le coût de dépollution en cas de déversement • Réduit le coût normal d'élimination des huiles usées
Non toxique pour les poissons et pour la vie aquatique	<ul style="list-style-type: none"> • La formulation écologique ne cause pas de dommages à la vie aquatique et ne nuit pas à la qualité de l'eau en cas de déversement ou de fuite
Huile de base avec esters naturels à haut teneur en acide oléique et à haut indice de viscosité	<ul style="list-style-type: none"> • Assure une viscosité uniforme dans une plage étendue de températures • Sa stabilité thermique supérieure prévient la dégradation • Pouvoir lubrifiant supérieur à celui de nombreux lubrifiants à base de pétrole
Résistance à l'oxydation	<ul style="list-style-type: none"> • Augmente la durée des cycles de purge et réduit les coûts d'élimination • Contribue à prévenir la formation de boue et de vernis et les dépôts de carbone pouvant réduire le rendement • Conserve d'excellentes qualités hydrauliques permettant d'assurer une réponse appropriée
Stabilité hydrolytique	<ul style="list-style-type: none"> • L'huile de base avec esters naturels possède une stabilité hydrolytique supérieure à celle des esters synthétiques • Résiste mieux à la dégradation par la chaleur et l'humidité que les esters synthétiques • N'élève pas le niveau d'acidité, ce qui aurait pour effet d'attaquer les composants et de produire de la rouille
Rendement relatif à la rouille et à la corrosion	<ul style="list-style-type: none"> • Adhère aux surfaces métalliques pour empêcher l'humidité et les acides de pénétrer et d'attaquer ces surfaces • Prévient la formation de particules de rouille
Rendement anti-moussage	<ul style="list-style-type: none"> • Peut diminuer les températures de fonctionnement en dispersant la mousse et en libérant la chaleur emmagasinée • Contribue à éliminer les sautes de puissance et l'éclatement de conduites
Rendement anti-usure	<ul style="list-style-type: none"> • Son onctuosité naturelle est supérieure à celle de nombreux lubrifiants à base de pétrole
Rendement à des pressions extrêmes	<ul style="list-style-type: none"> • La charge Timken OK et les essais d'usure sur machine à 4 billes Shell ont permis de démontrer son rendement supérieur à des pressions extrêmes
Rendement au point d'écoulement	<ul style="list-style-type: none"> • Fluidité supérieure à basse température et réduction de l'usure au démarrage
Compatibilité avec les joints d'étanchéité et les apprêts	<ul style="list-style-type: none"> • Dégrade moins les joints d'étanchéité que les esters synthétiques • Compatible avec les peintures, les enduits et les vernis habituellement appliqués sur les équipements

Propriétés physiques types

Point d'éclair, °C, ASTM D-92, Min.	>450
Gravité spécifique, 15 °C (60 °F), ASTM D-1122	0,92
Viscosité à 40 °C, cSt, ASTM D-445	46,0
Viscosité à 100 °C, cSt, ASTM D-445	10,4
Indice de viscosité, ASTM D-2270	200
Point d'écoulement, °C, ASTM D-97	-36
Viscosité Brookfield à -30 °C, cPs, ASTM D-2983	5100
Pouvoir diélectrique, volts, ASTM D-877	44 000

Biodégradabilité

CEC-L-33-T82, 28 jours, %	96
CEC-L-33-T82, 21 jours, %	>90
CEC-L-33-T82, 14 jours, %	>80
CEC-L-33-T82, 7 jours, %	>70
ASTM D5864, Essai Sturm modifié OECD 301B (presque identique au test de conversion de CO2 EPA 560/6-82-003 circa 1982), %	>60

Toxicité

Poissons, EPA 797.1400, LC50 ppm	>10 000
Invertébrés, EPA 797.1300, EC50 ppm	>10 000
Algues, EPA 797.1050, EC50 ppm	100-1 000
Bactéries, EC60	>10 000

Propriétés types de rendement

Moussage, ASTM D-892, Séquence I, II, III	Réussi
---	--------

Corrosion du cuivre, ASTM D-130, 3 heures à 100 °C	1a
Stabilité en présence d'eau, ASTM D-2619, perte dans le cuivre/ apparence/NNA	0,14/1b/0,07
Rouille, ASTM D-665 A (eau distillée)	Admis.
Rouille, ASTM D-665 B (eau de mer synthétique)	Admis.
Démulsibilité, ASTM D-1401, huile/eau/émulsion (minutes)	40-40-0 (15)
Essai d'usure sur machine à 4 billes, ASTM D-4172, 1 heure, 167 °F, 1800 tr/min, 40 kg, empreinte en mm	0,40
Usure Timken OK, ASTM D-2782, lb	50
Test de pompe hydraulique, ASTM D-2282, perte de poids mg, segment et palettes	3,4
Test d'usure sur machine FZG, étape de l'échec DIN 51354	13
Test de pompe de Vickers (35VQ25 et V-104C)	Réussi
Dennison (T-5D)	Réussi
Stabilité à l'oxydation, ASTM D-2272, Essai d'oxydation à la bombe rotative (RBOT), perte min. jusqu'à 25 psi	180
Test d'oxydation statique, 168 hr à 150 °C, bécherr	propre
Maximum Recommended Operating Temperature	
Intermittent, °F (°C)	200 (93)
Continuous, °F (°C)	180 (82)
Maximum Recommended Oil Pressure	
Intermittent, psi	6,500
Continuous, psi	6,000



Un produit de SPX Technology™.

... le rendement supérieur à la fine pointe de la technologie auquel s'attendent les clients de SHEPCO.



Membre



Membre



Membre



N°180721-A



Fournisseur de produits et services



Membre



Membre

Southwestern Petroleum Corporation

Fort Worth, Texas • Phone: (800)359-5823 or (817)332-2336 • Fax: (817)348-7237 • Web: www.swepcousa.com
Southwestern Petroleum Europe • Southwestern Petroleum Canada